



名揚機械股份有限公司
MEYA MACHINE CO., LTD.

www.meyaco.com.tw

HIGH PRECISION ANGLE HEADS

Double Column Milling Machine
Milling Machine
Boring Machine Head
Special Purpose Machine Head
CNC Milling Machine



KS-A75



KS-A70



KS-A74



KS-A77



KS-A71



KS-A80



KS-A81



KS-A90



KS-A79



KS-U50



各類型角度頭

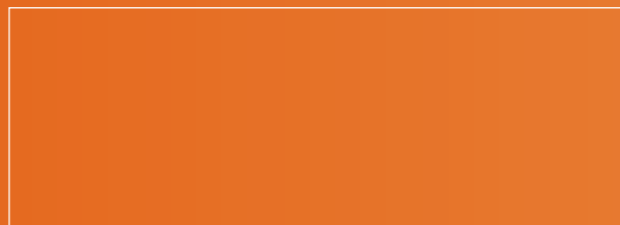
適用工具機: 龍門式銑床、立式銑床
專用機、CNC龍門銑床

名揚機械股份有限公司
MEYA MACHINE CO., LTD.

臺中市神岡區大洲路42巷21號
TEL: 04-25203616 / 04-25203619
FAX: 04-25123538
E-mail: meya.co@msa.hinet.net

※型錄僅供參考, 本公司保留設計變更之權力

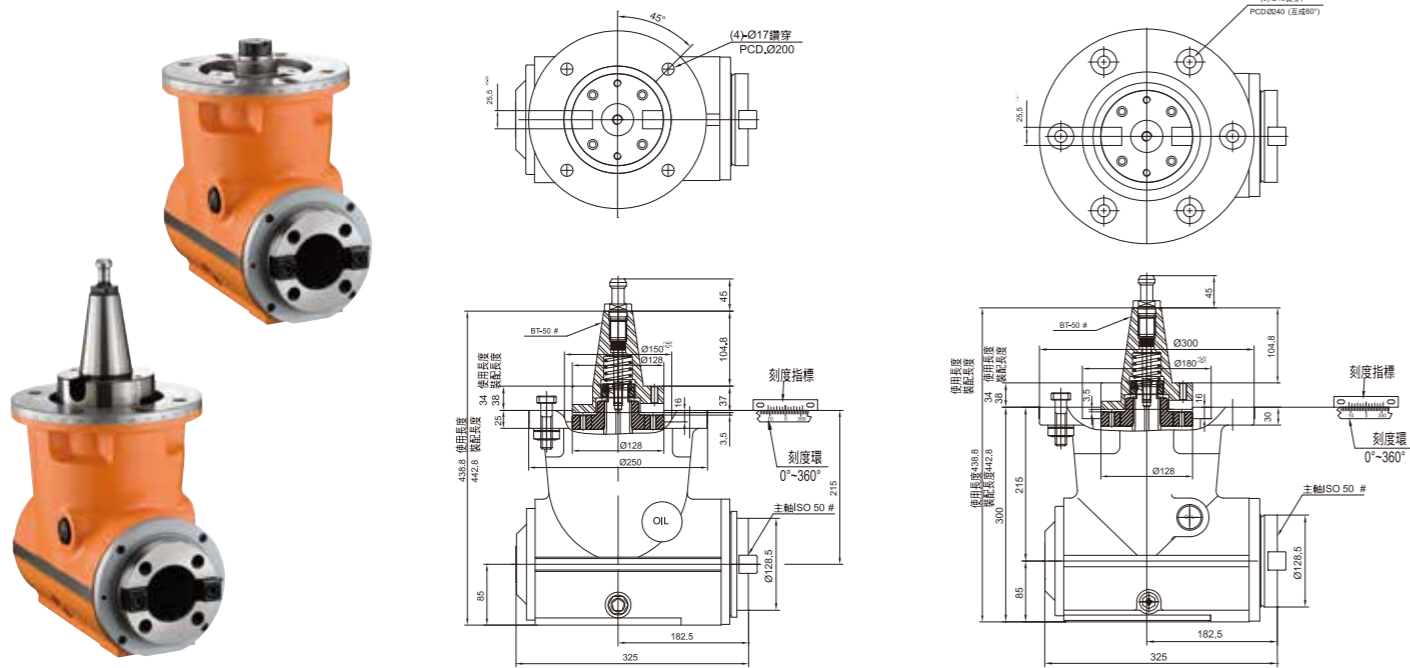
【代理商】



www.meyaco.com.tw

KS-A80 90° 銑頭

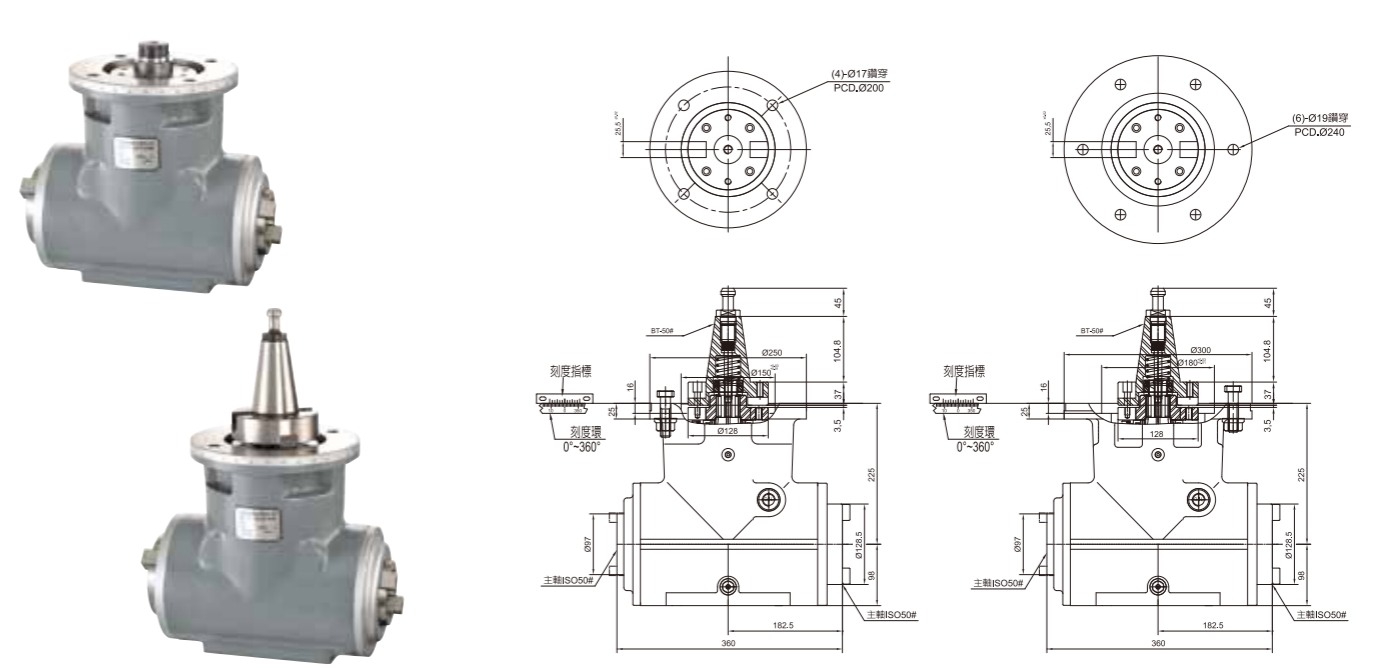
Angle head



型號	最高轉速	凸出/凹下	盤徑	連接盤	刀桿含彈簧/無彈簧	主軸錐度	齒輪比數	主軸端外徑	最大功率	刀盤最大直徑	重量
KS-A80	2500/1200r.p.m	U/D	Ø250/Ø300	(F)	H1/H2	ISO 50#	1:1	Ø128.5	38KW	Ø200mm	80kg

KS-A79 雙向主軸角銑頭

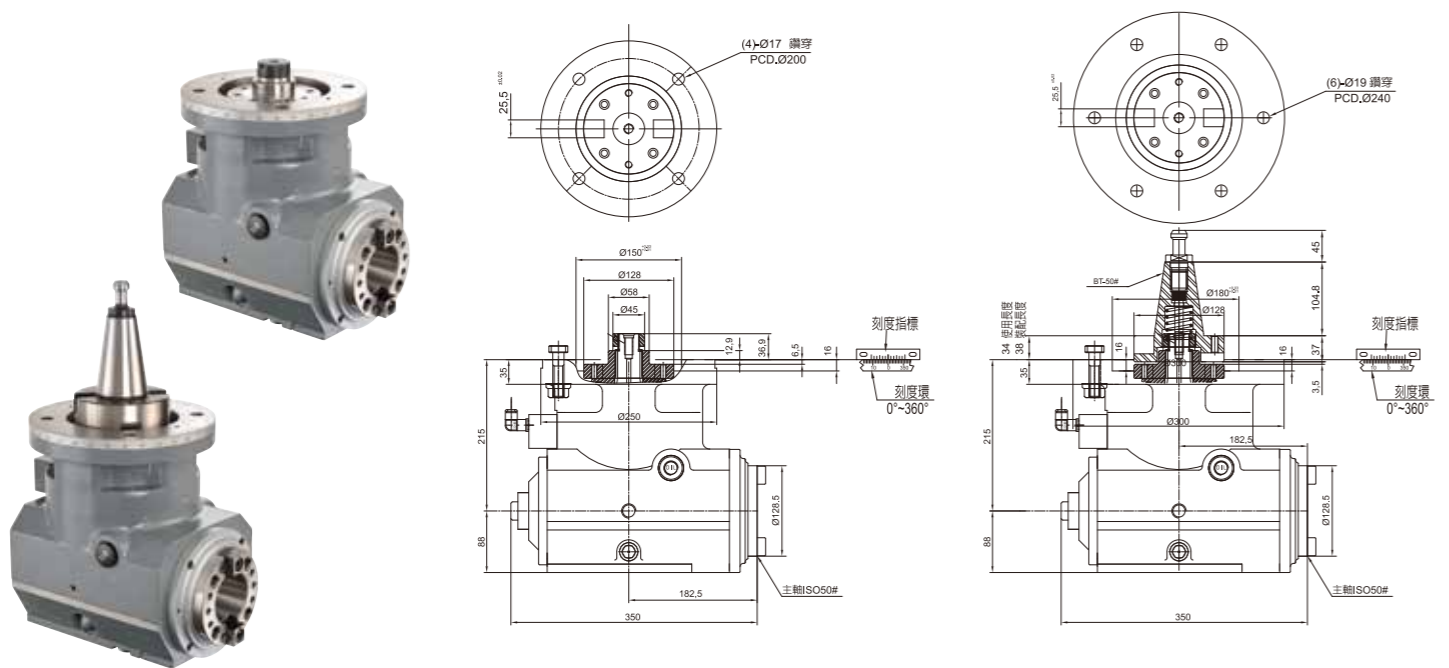
Double spindle angle head



型號	最高轉速	凸出/凹下	盤徑	連接盤	刀桿含彈簧/無彈簧	主軸錐度	齒輪比數	主軸端外徑	最大功率	刀盤最大直徑	重量
KS-A79	2000r.p.m	U/D	Ø250/Ø300	(F)	H1/H2	ISO 50#	1:1	Ø128.5	38KW	Ø200mm	100kg

KS-A81 高轉速90° 銑頭

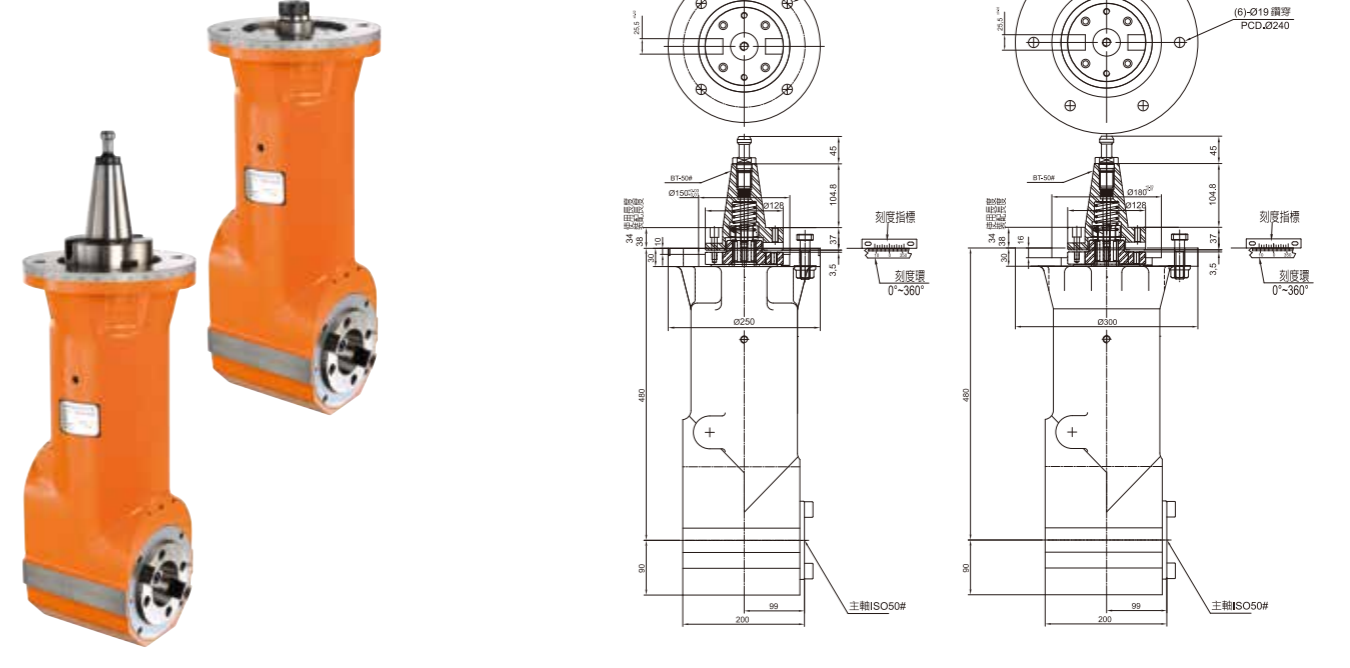
3500r.p.m 90° angle head



型號	最高轉速	凸出/凹下	盤徑	連接盤	刀桿含彈簧/無彈簧	主軸錐度	齒輪比數	主軸端外徑	最大功率	刀盤最大直徑	重量
KS-A81	3500r.p.m	U/D	Ø250/Ø300	(F)	H1/H2	ISO 50#	1:1	Ø128.5	38KW	Ø200mm	90kg

KS-A70 90° 深銼銑頭

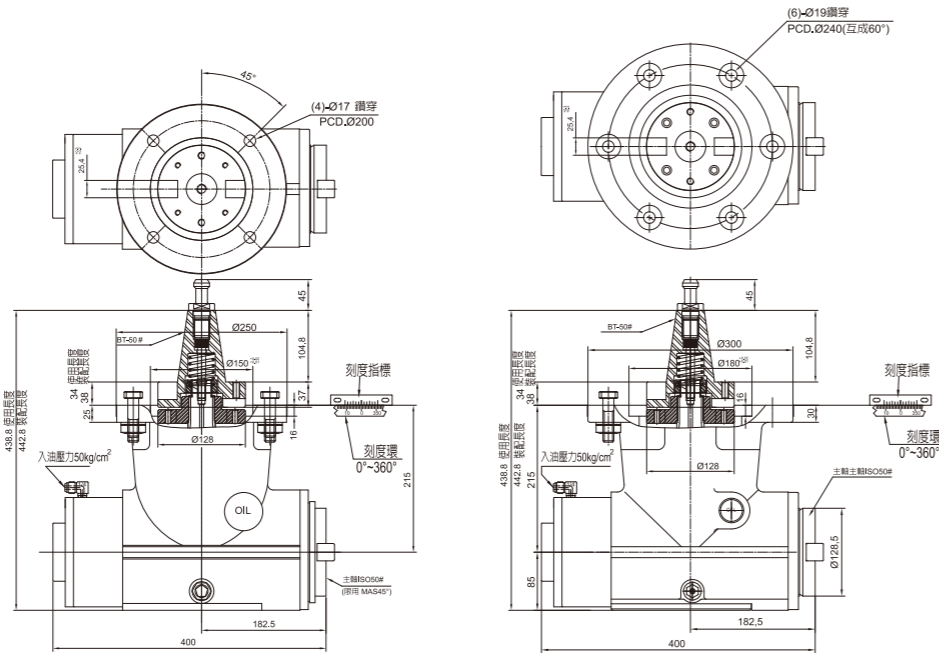
Angle head



型號	最高轉速	凸出/凹下	盤徑	連接盤	刀桿含彈簧/無彈簧	主軸錐度	齒輪比數	主軸端外徑	最大功率	刀盤最大直徑	重量
KS-A70	2000r.p.m	U/D	Ø250/Ø300	(F)	H1/H2	ISO 50#	1:1	Ø128.5	38KW	Ø200mm	105kg

KS-A80-G 油壓打刀90°銑頭

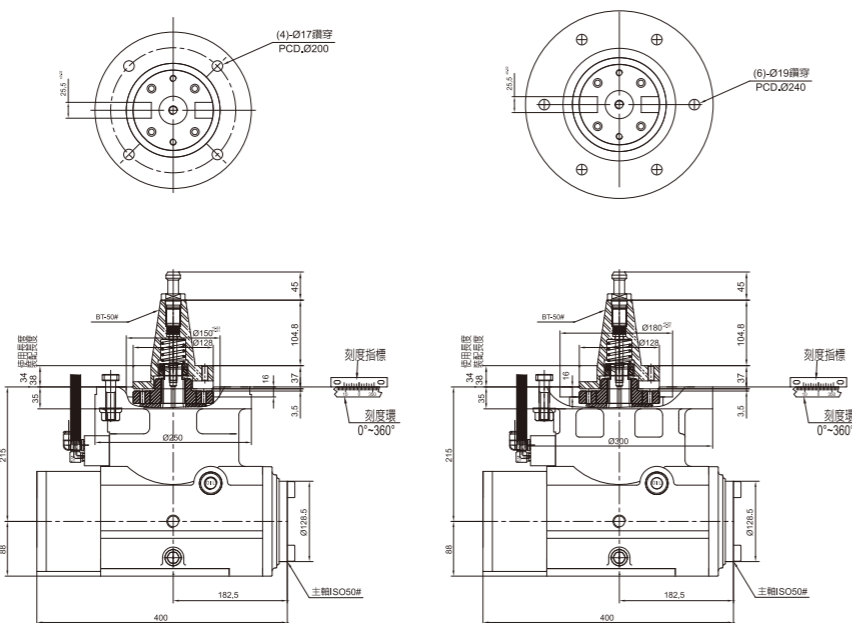
Angle head



型號	最高轉速	凸出/凹下 (U/D)	盤徑 Ø250/Ø300	連接盤 (F)	刀桿含彈簧/無彈簧 (H1/H2)	主軸錐度	齒輪比數	主軸端外徑	最大功率	刀盤最大直徑	重量
KS-A80-G	2500/1200r.p.m	U/D	2/3	F	H1/H2	ISO 50#	1:1	Ø128.5	38KW	Ø200mm	95kg

KS-A81-G 油壓打刀高轉速90°銑頭

3500r.p.m 90° angle head

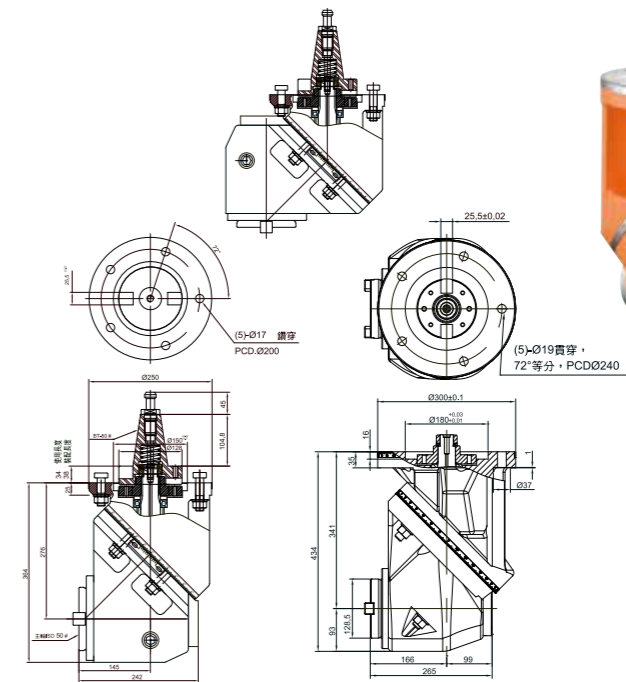


型號	最高轉速	凸出/凹下 (U/D)	盤徑 Ø250/Ø300	連接盤 (F)	刀桿含彈簧/無彈簧 (H1/H2)	主軸錐度	齒輪比數	主軸端外徑	最大功率	刀盤最大直徑	重量
KS-A81-G	3500r.p.m	U/D	2/3	F	H1/H2	ISO 50#	1:1	Ø128.5	38KW	Ø200mm	105kg

KS-U45

45°萬向銑頭

Universal head

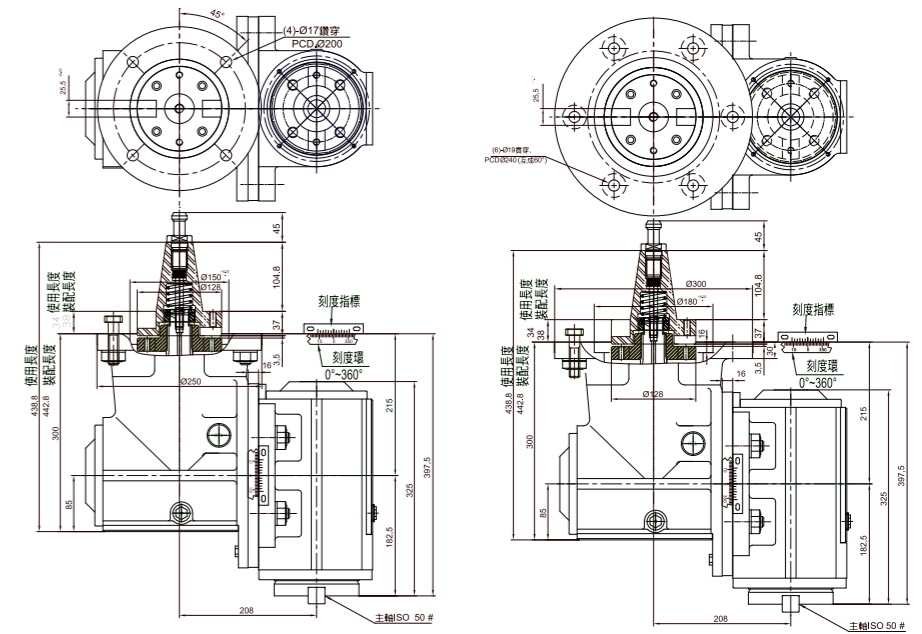


型號	最高轉速	凸出/凹下 (U/D)	盤徑 Ø250/Ø300	連接盤 (F)	刀桿含彈簧/無彈簧 (H1/H2)	主軸錐度	齒輪比數	主軸端外徑	最大功率	刀盤最大直徑	重量
KS-U45	2000r.p.m	U/D	Ø250	F	H1/H2	ISO 50#	1:1	Ø128.5	38KW	Ø200mm	85kg
KS-U50	2000r.p.m	U/D	Ø300	F	H1/H2	ISO 50#	1:1	Ø128.5	38KW	Ø200mm	130kg

KS-A90

90°萬向銑頭

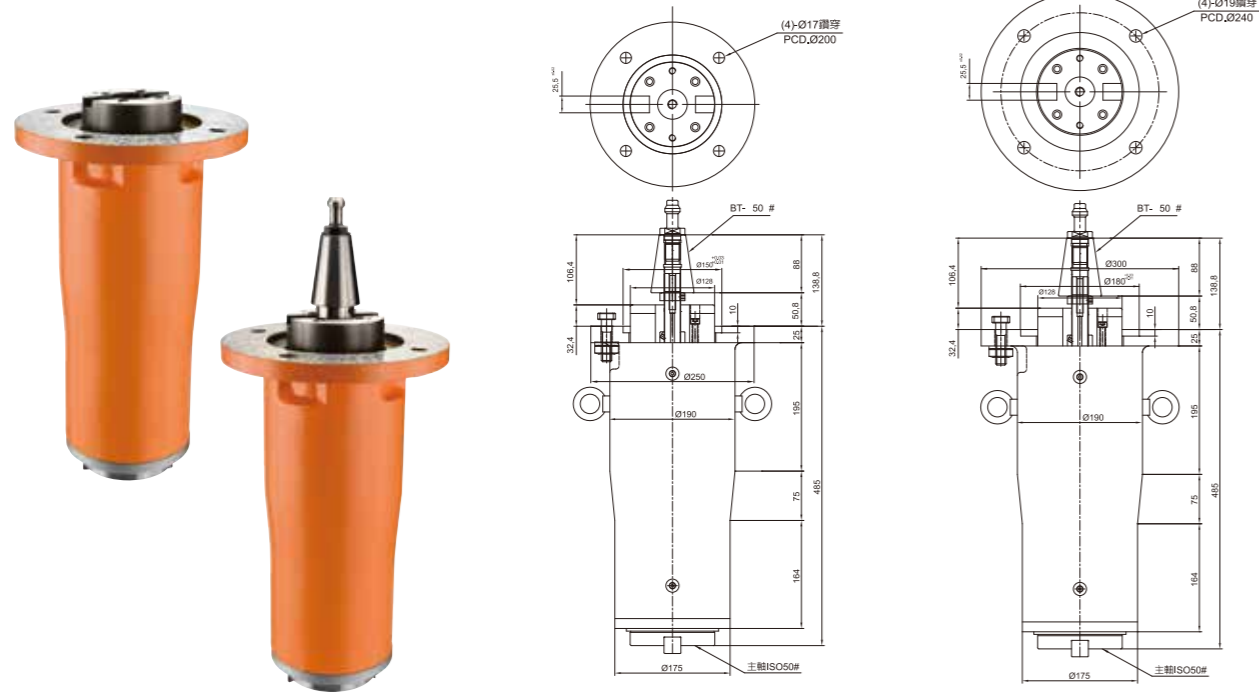
Universal head



型號	最高轉速	凸出/凹下 (U/D)	盤徑 Ø250/Ø300	連接盤 (F)	刀桿含彈簧/無彈簧 (H1/H2)	主軸錐度	齒輪比數	主軸端外徑	最大功率	刀盤最大直徑	重量
KS-A90	2000r.p.m	U/D	2/3	F	H1/H2	ISO 50#	1:1	Ø128.5	38KW	Ø200mm	120kg

KS-A75 延伸頭

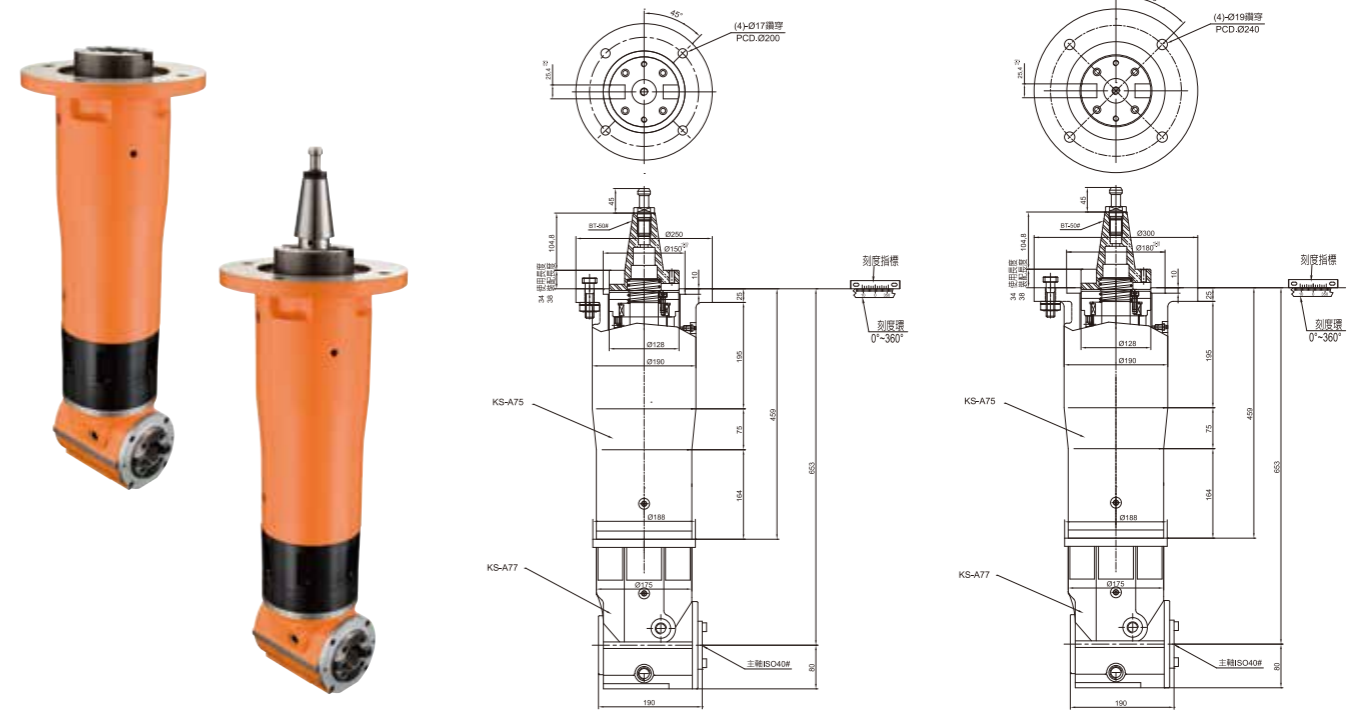
Extend head



型號	最高轉速	凸出/凹下 (U/D)	盤徑 Ø250/Ø300	連接盤 (F)	連動打刀 (T)	主軸錐度	齒輪比數	主軸端外徑	最大功率	刀盤最大直徑	重量
KS-A75	2000r.p.m	U/D	2/3	F	T	ISO 50#	1:1	Ø128.5	38KW	Ø200mm	75kg

KS-A73 小型延伸角銑頭

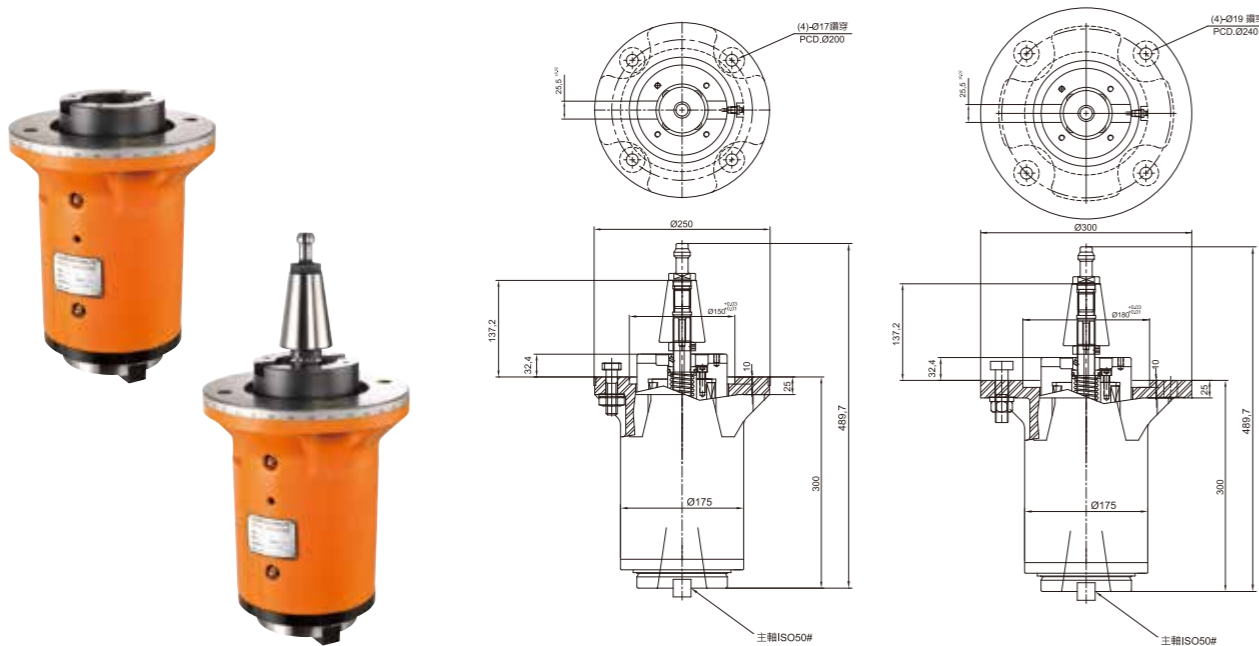
Small extension angle head



型號	最高轉速	凸出/凹下 (U/D)	盤徑 Ø250/Ø300	連接盤 (F)	刀桿含彈簧/無彈簧 (H1/H2)	主軸錐度	齒輪比數	主軸端外徑	最大功率	刀盤最大直徑	重量
KS-A73	2000r.p.m	U/D	2/3	F	H1/H2	ISO 40#	1:1	Ø88	22KW	Ø120mm	105kg

KS-A65 小型延伸頭

Extend head



型號	最高轉速	凸出/凹下 (U/D)	盤徑 Ø250/Ø300	連接盤 (F)	連動打刀 (T)	主軸錐度	齒輪比數	主軸端外徑	最大功率	刀盤最大直徑	重量
KS-A65	2000r.p.m	U/D	2/3	F	T	ISO 50#	1:1	Ø128.5	38KW	Ø200mm	60kg

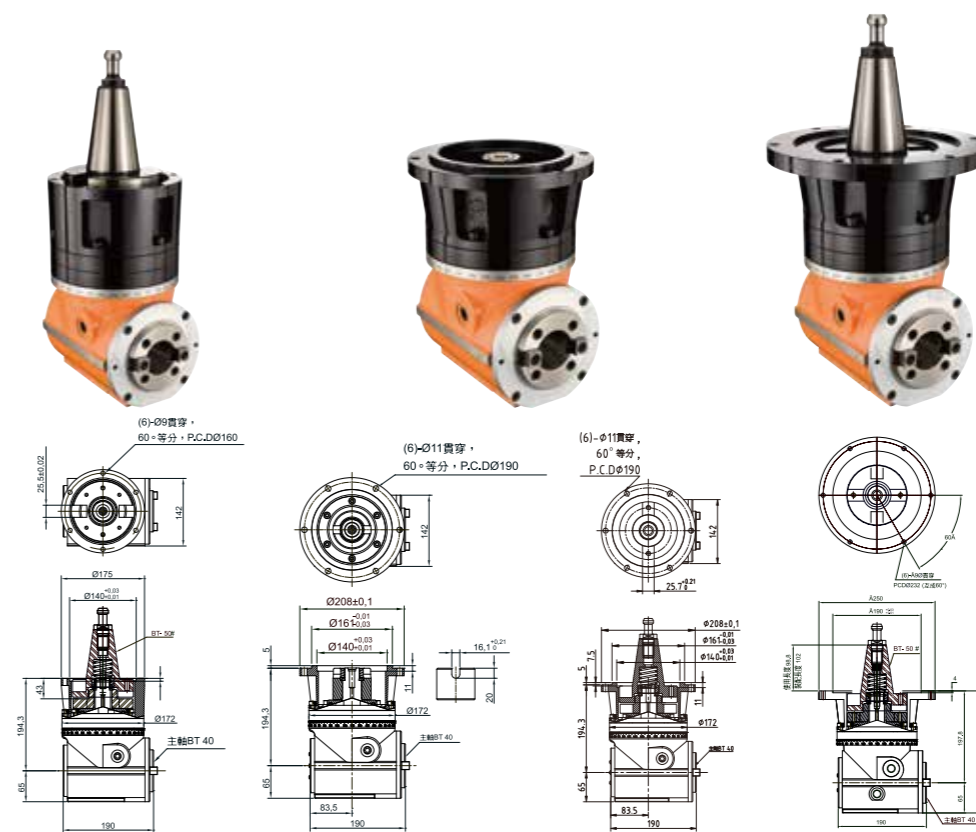
KS-A77 小型90°銑頭

Small angle head

• 小型加工中心機適用此頭BT40和BT50主軸皆可用

KS-A77-H4

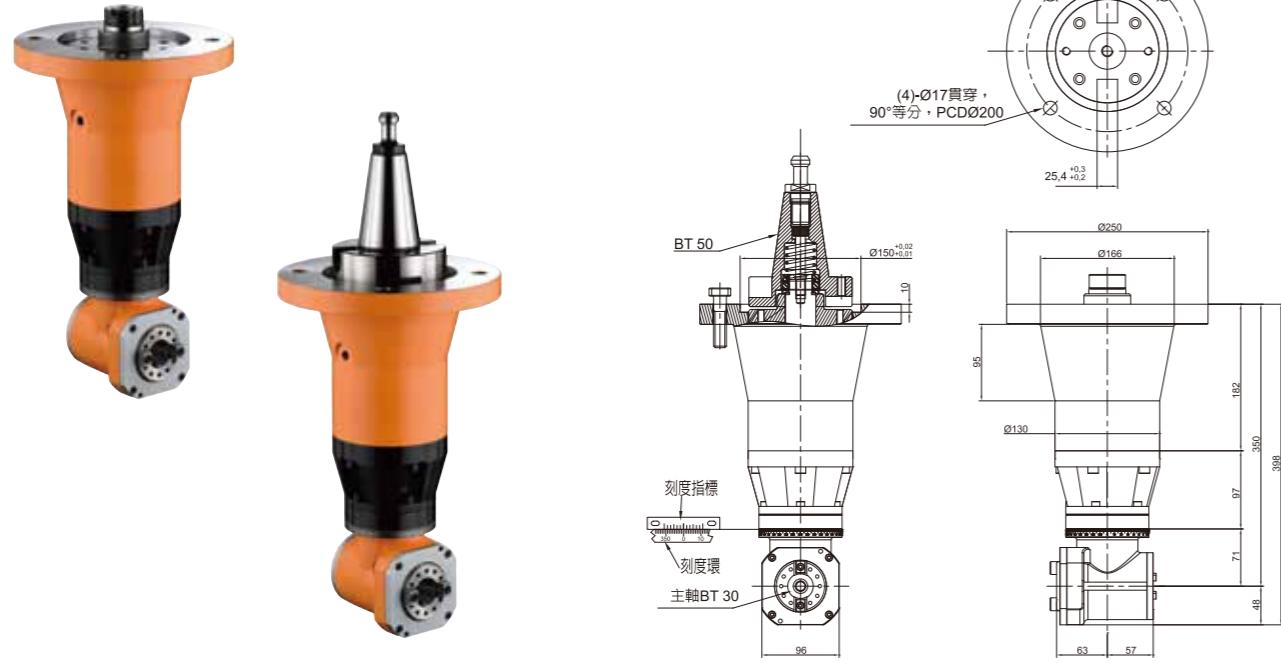
KS-A77-H5



KS-A77		
◎最高轉速：2500r.p.m	◎最大功率：22KW	◎最主軸錐度：ISO 40#
◎刀盤最大直徑：Ø120mm	◎齒輪比數：1:1	◎主軸端外徑：Ø88
◎重量：30KG		
型號	適用機型	盤徑
KS-A77	傳統	Ø175
KS-A77-H4	立加BT50	Ø208
KS-A77-H5	立加BT50	Ø250

KS-A61 微型延伸角銑頭

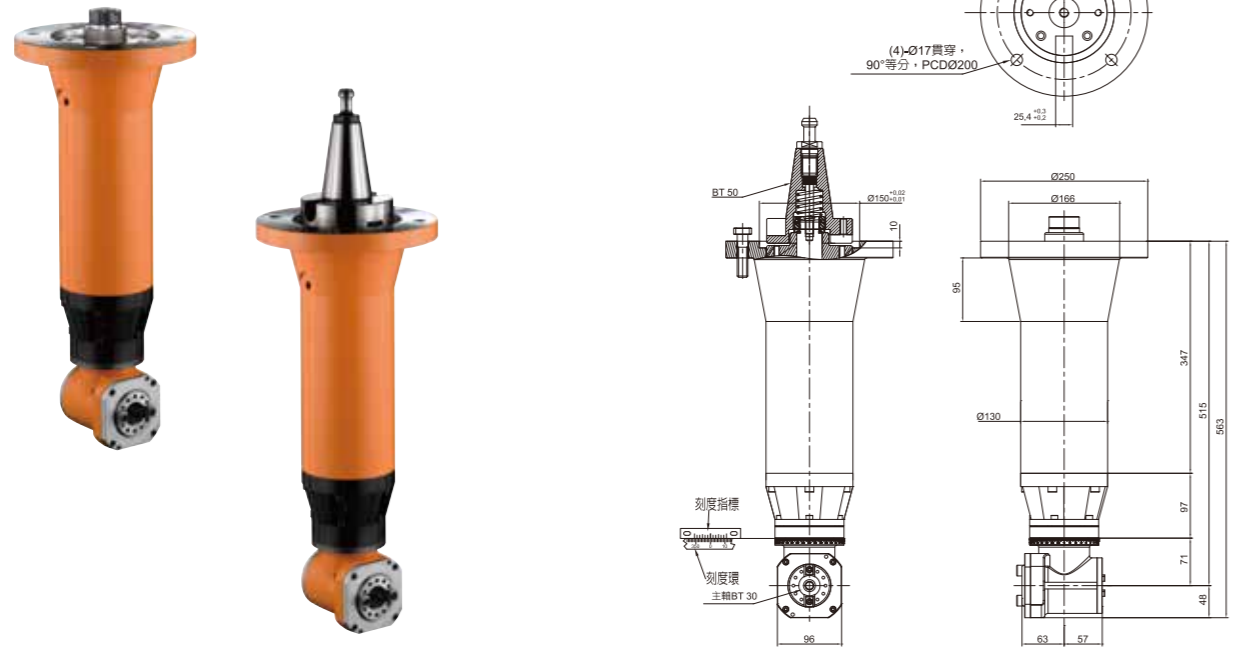
Miniature extension angle head



型號	最高轉速	凸出/凹下 (U/D)	盤徑 Ø250/Ø300	連接盤 (F)	刀桿含彈簧/無彈簧 (H1/H2)	主軸錐度	齒輪比數	主軸端外徑	最大功率	刀盤最大直徑	重量
KS-A61	2000r.p.m	U/D	2/3	F	H1/H2	ISO 30#	1:1	Ø65	15KW	Ø76mm	45kg

KS-A71 微型延伸角銑頭

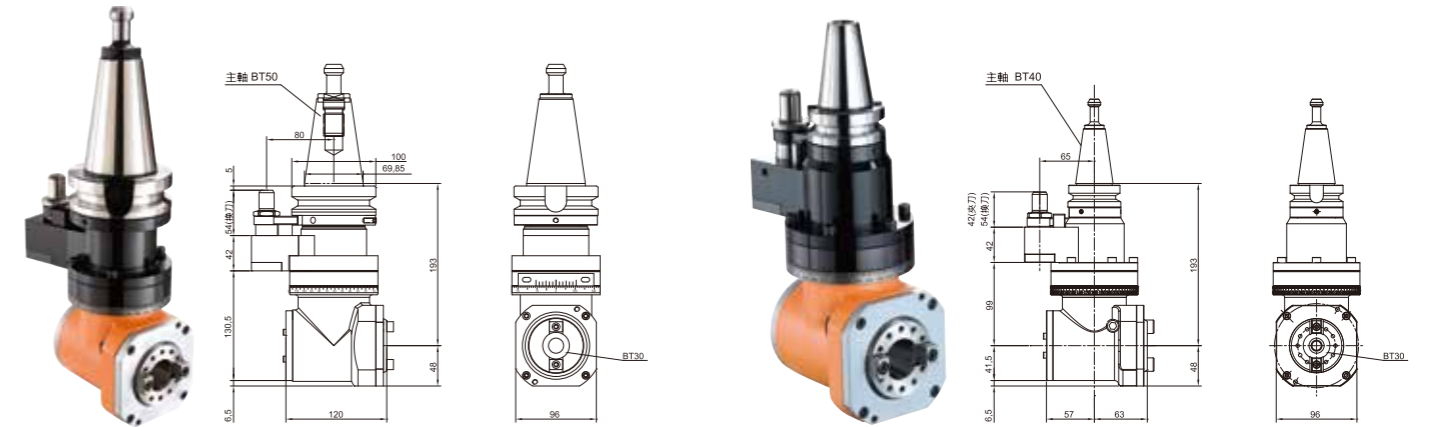
Miniature extension angle head



型號	最高轉速	盤徑 Ø250/Ø300	連接盤 (F)	刀桿含彈簧/無彈簧 (H1/H2)	主軸錐度	齒輪比數	主軸端外徑	最大功率	刀盤最大直徑	重量
KS-A71	2000r.p.m	2/3	F	H1/H2	ISO 30#	1:1	Ø65	15KW	Ø76mm	55kg

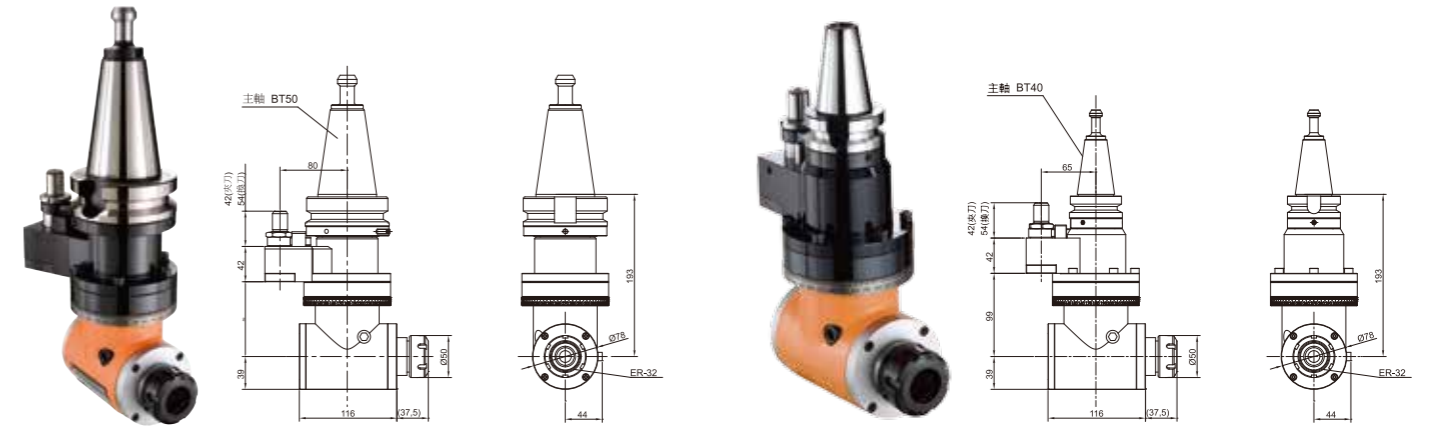
KS-A74 微型角銑頭

Miniature angle head



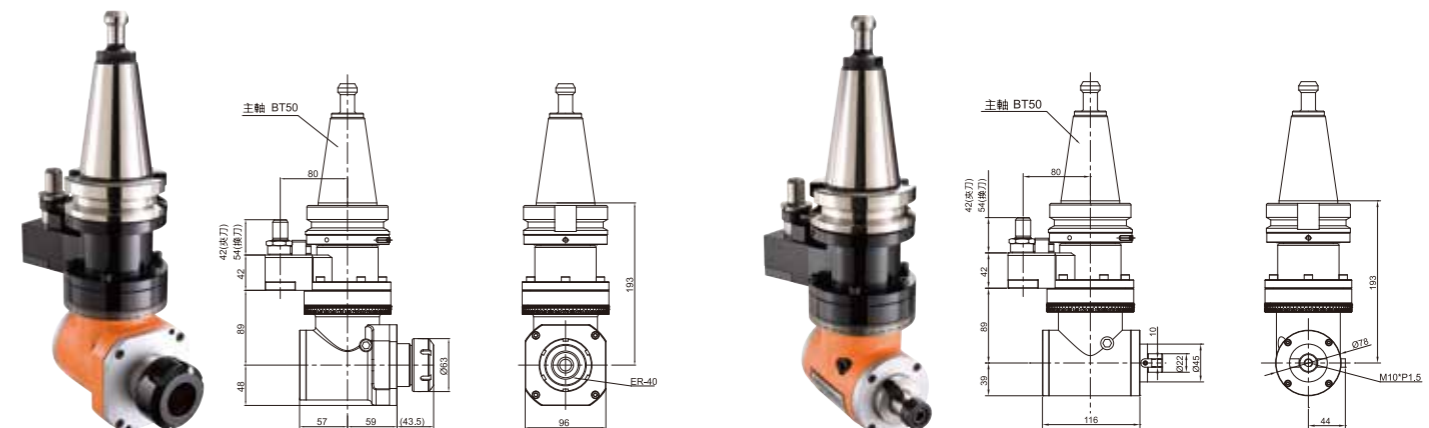
A74-B5B3

A74-B4B3



A74-B5E3

A74-B4E3



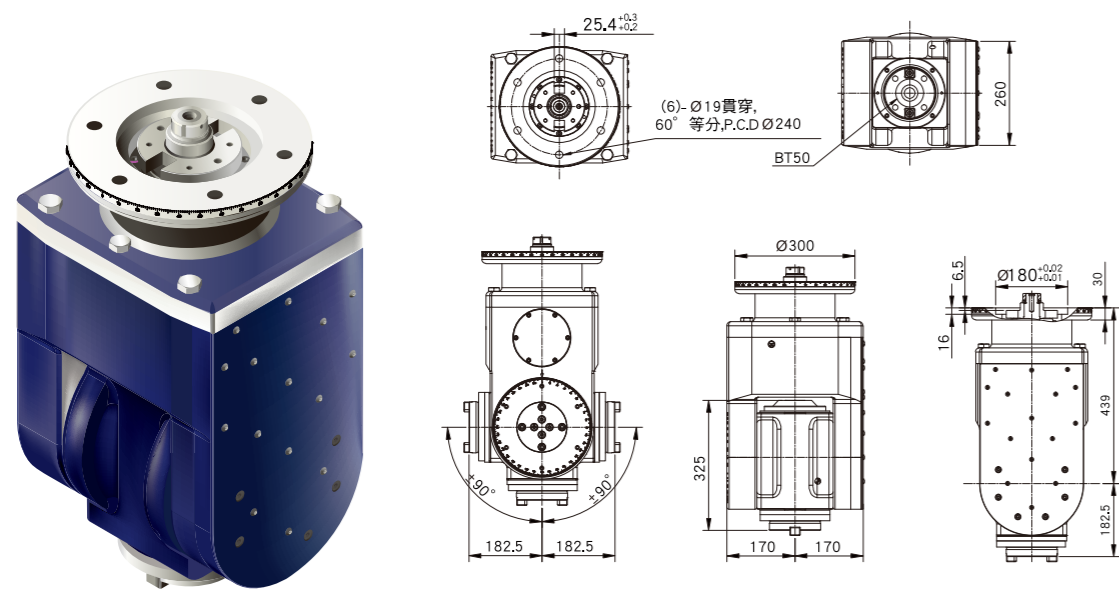
A74-B5E4

A74-F60

KS-A74		規格表			
輸出	輸入	BT30	ER32	ER40	F60
BT50		B5B3	B5E3	B5E4	F60
BT40		B4B3	B4E3		

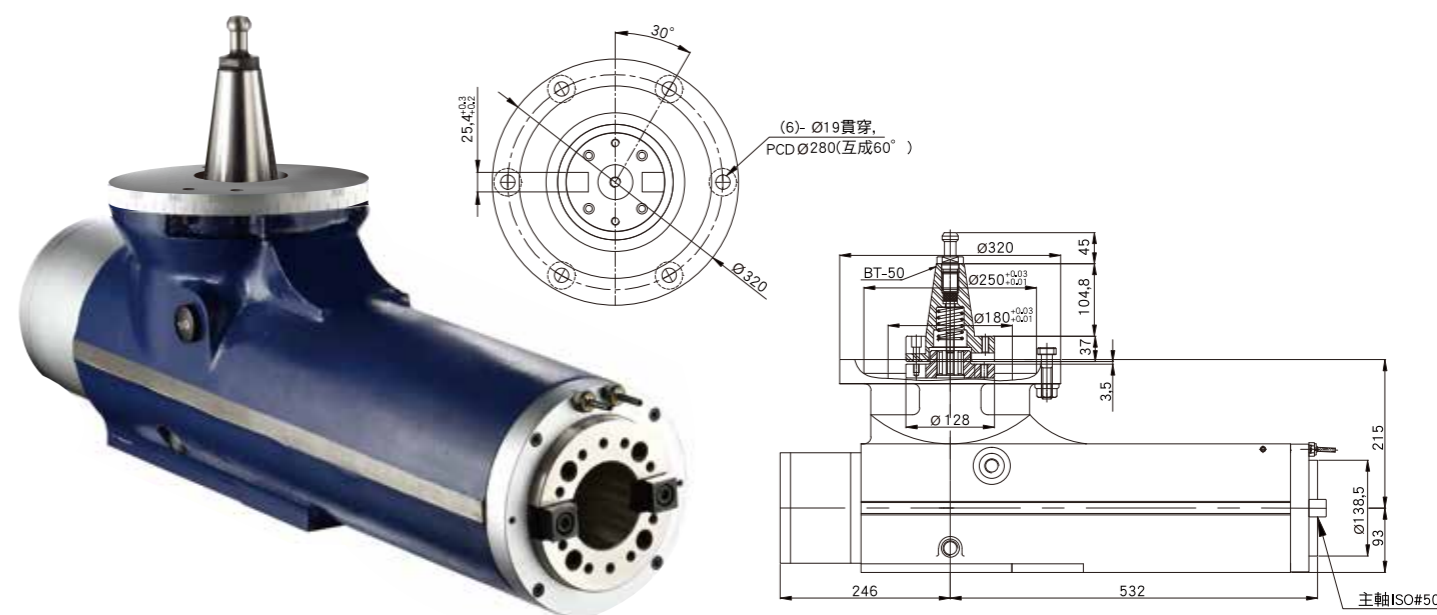
◎最高轉速：3500r.p.m
 ◎盤徑：Ø130
 ◎最大功率：15KW
 ◎刀盤最大直徑：Ø76mm
 ◎齒輪比數：1:1
 ◎主軸端外徑：Ø65
 ◎重量：15KG

KS-ABT50



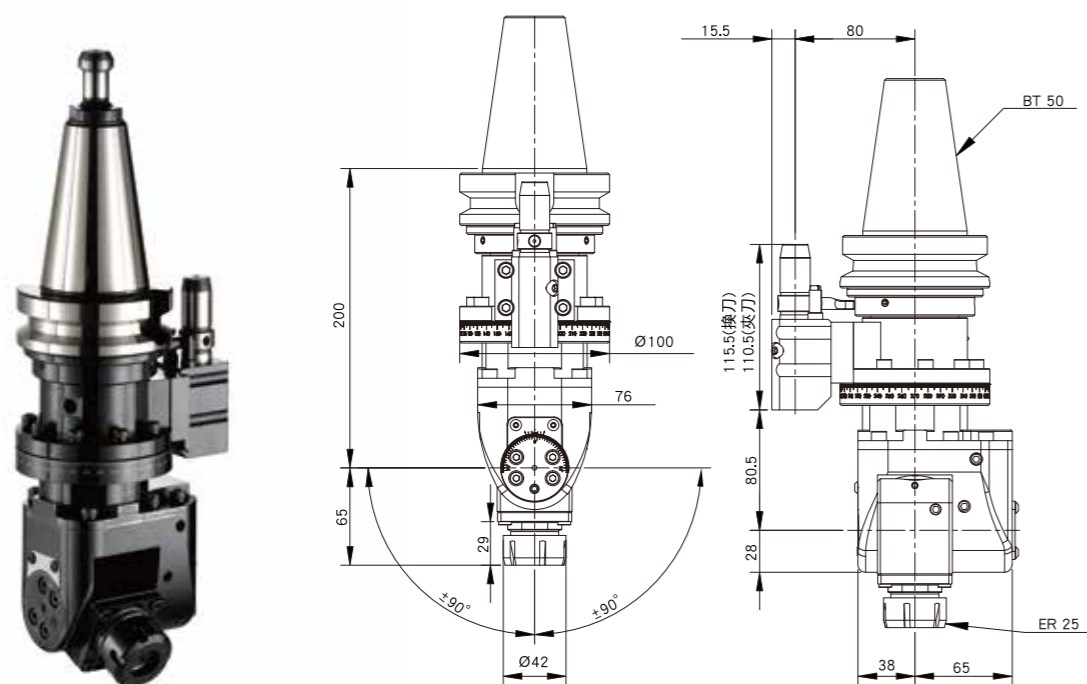
型號	最高轉速	盤徑	主軸錐度	齒輪比數	主軸端外徑	刀盤最大直徑
ABT 50	2000r.p.m	Ø300	BT 50	1:1	Ø128.5	Ø150mm

KS-A80LA



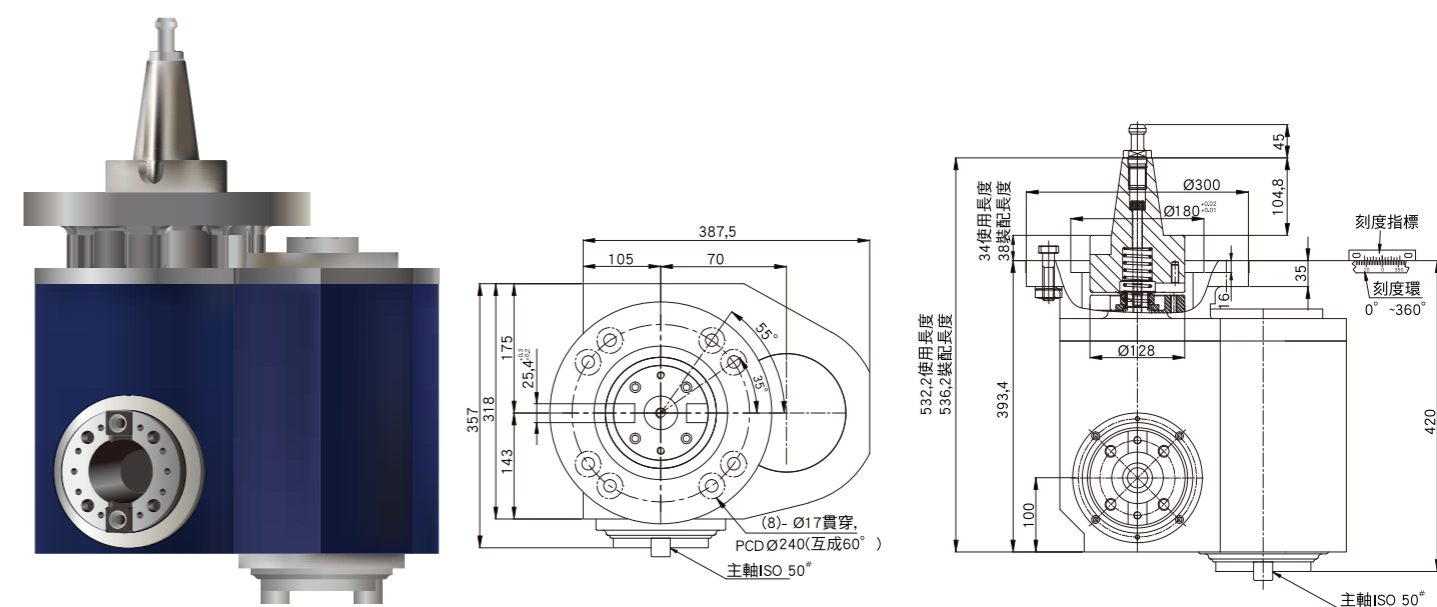
型號	最高轉速	凸出/凹下 (U/D)	盤徑	連接盤 (F)	刀桿含彈簧/無彈簧 (H1/H2)	主軸錐度	齒輪比數	主軸端外徑	最大功率	刀盤最大直徑
KS-480LA	2000r.p.m	U/D	Ø320	F	H1/H2	ISO 50#	1:1	Ø138.5	38KW	Ø200mm

KS-AER25



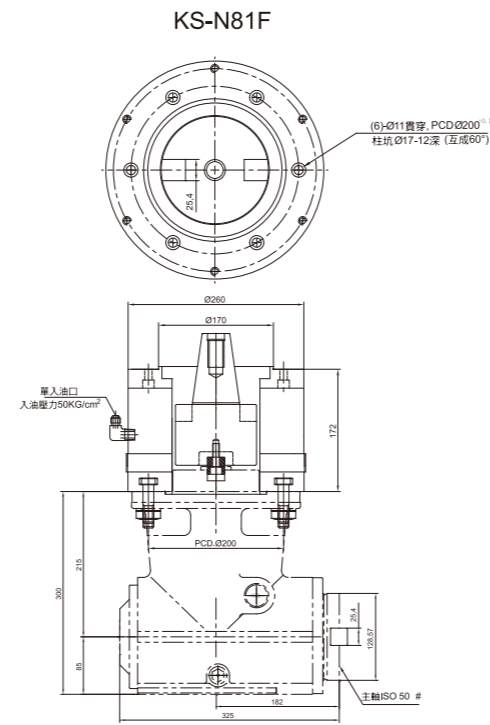
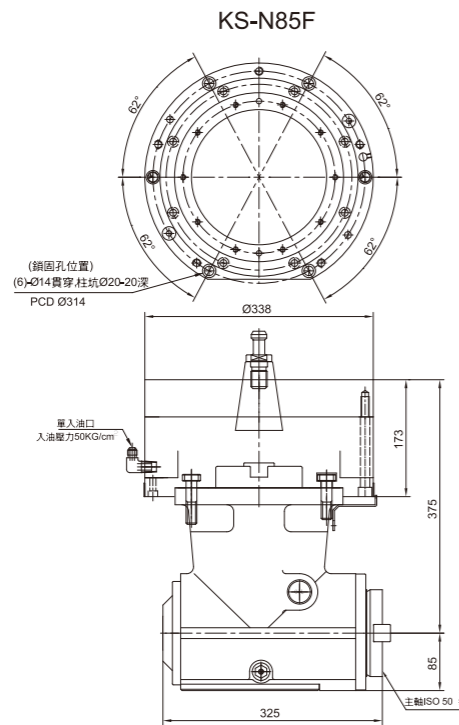
型號	最高轉速	主軸錐度	齒輪比數	主軸端外徑
AER 25	3500r.p.m	ER 25	1:1	Ø16

KS-A91

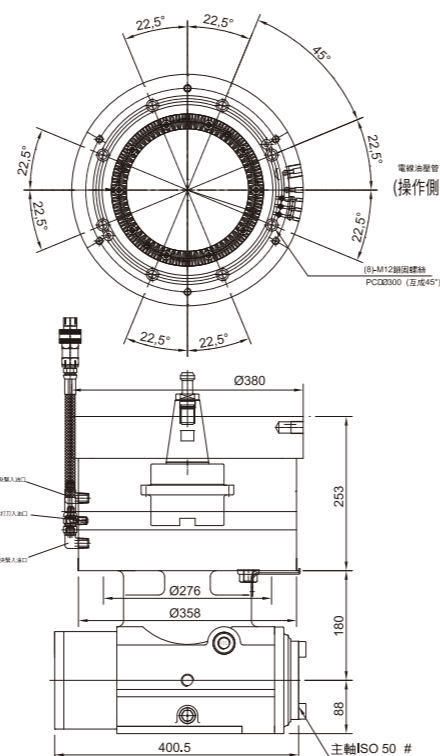


型號	最高轉速	盤徑	連接盤 (F)	刀桿含彈簧/無彈簧 (H1/H2)	主軸錐度	齒輪比數	主軸端外徑	最大功率	刀盤最大直徑
KS-A91	2500r.p.m	Ø300	F	H1/H2	ISO 50#	1:1	Ø128.5	38KW	Ø200mm

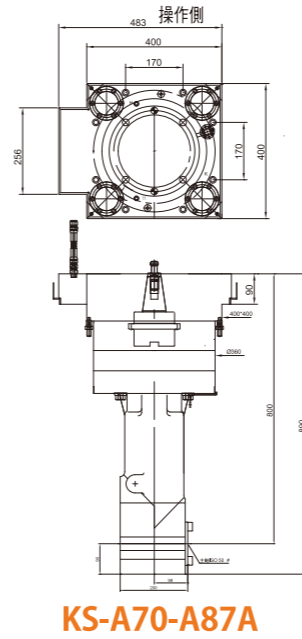
KS-N85F/N81F 手動油壓盤



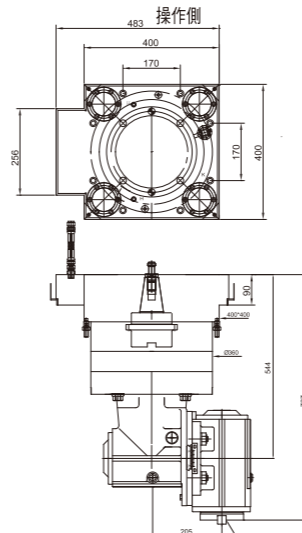
KS-A85B 半自動油壓盤



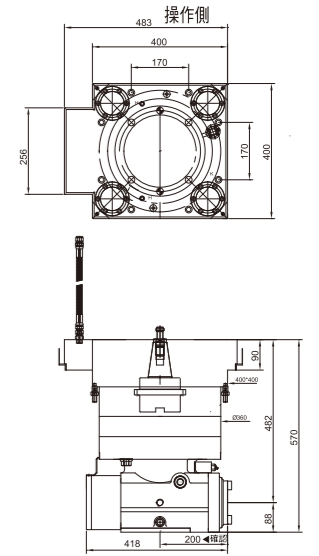
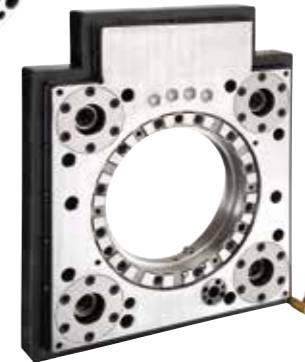
KS-A87A 全自動油壓盤



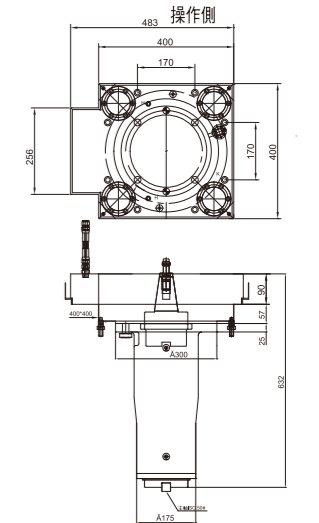
KS-A70-A87A



KS-A90-A87A



KS-A87AG



KS-A75-A87A

全自動直角頭技術參數

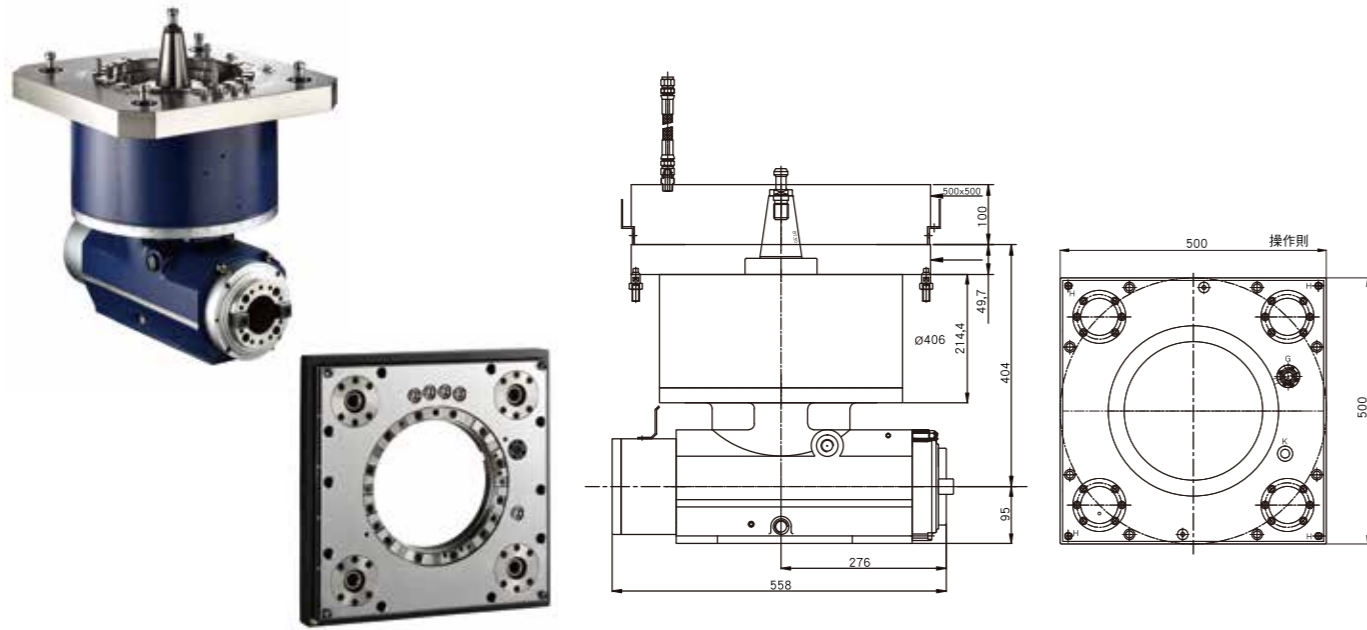
銑頭裝卸方式	刀具裝卸方式	錐孔型式	額定扭矩	最大扭矩	額定功率	最高轉速	軸轉角齒盤精度
自動裝卸	頭部具有夾鬆刀功能	BT50	1000Nm	1500Nm	38KW	3500rpm	2.5°/5°/15°

規格表

型號	N81F	N85F	A85B	A87A
分割角 2.5°	X	○	○	○
分割角 5°	○	○	○	○
分割角 15°	○	○	○	○

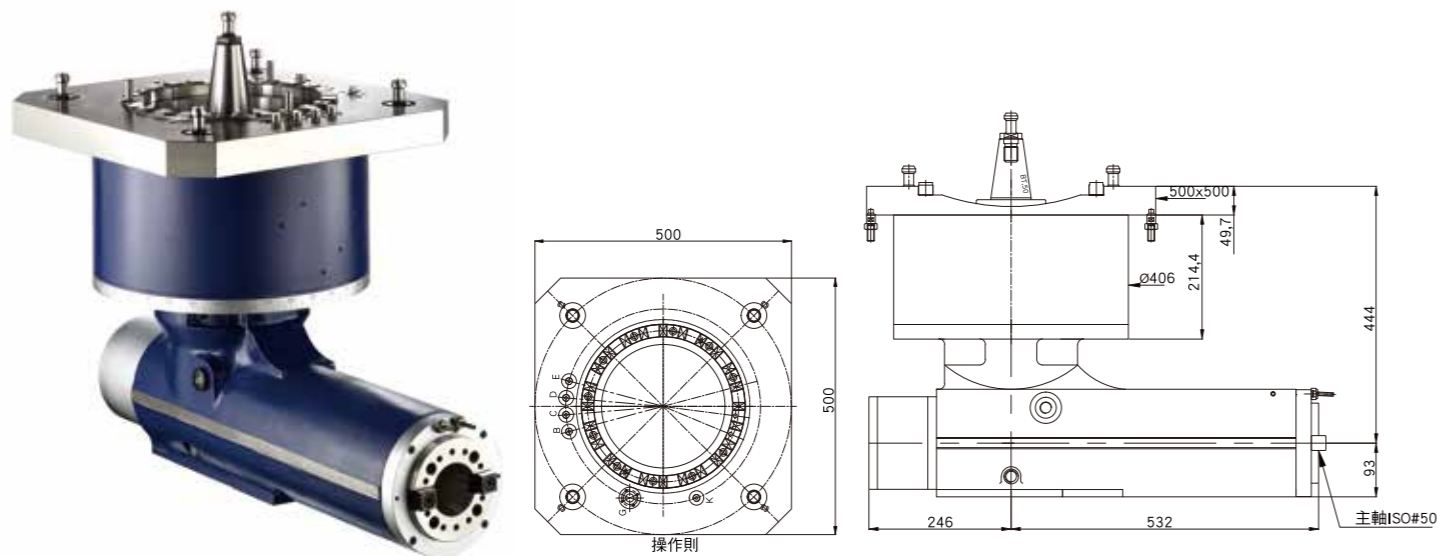
- ◎頭部為選配，詳細規格請參考型錄。
- ◎上模組為配合客戶主軸端，皆為客製品，下單時請提供主軸端面圖紙，以供配對。
- ◎客戶下單：
頭部型號-油壓盤型號-油壓盤分割角
EX.KS-A80A-N85F-15

KS-A89AG



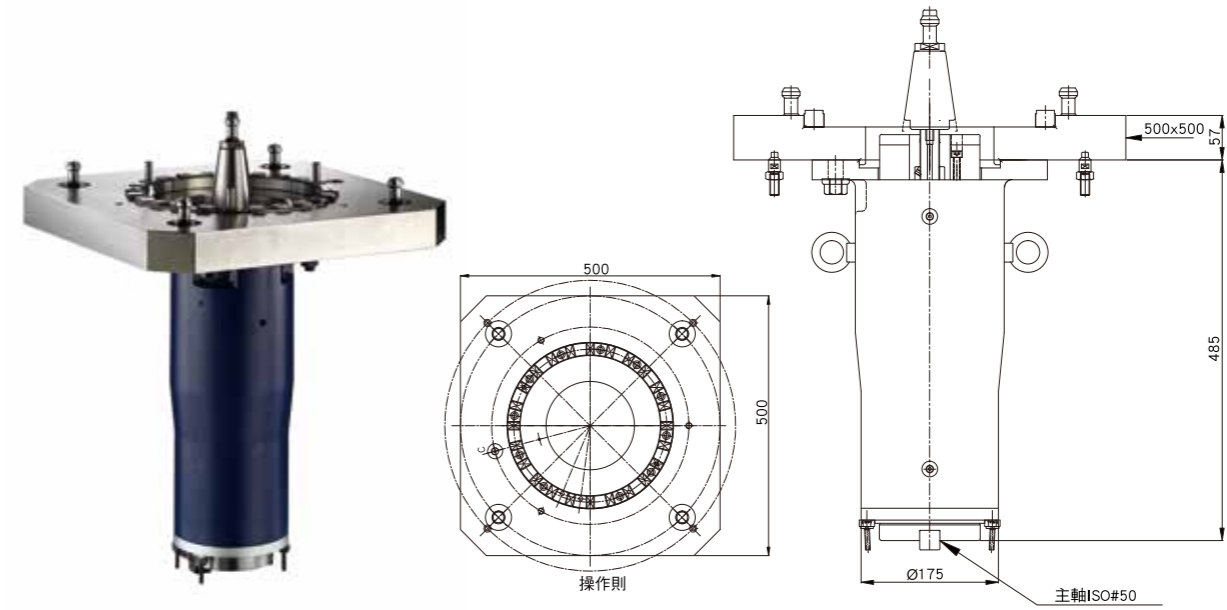
型號	銑頭裝卸方式	刀具裝卸方式	錐孔型式	額定扭矩	額定功率	最高轉速	軸轉角齒盤精度
A89AG	自動裝卸	頭部具有油壓夾鬆刀功能	BT50	2500Nm	55KW	3000r.p.m	2.5° /5° /15°

KS-A80LA-A89A



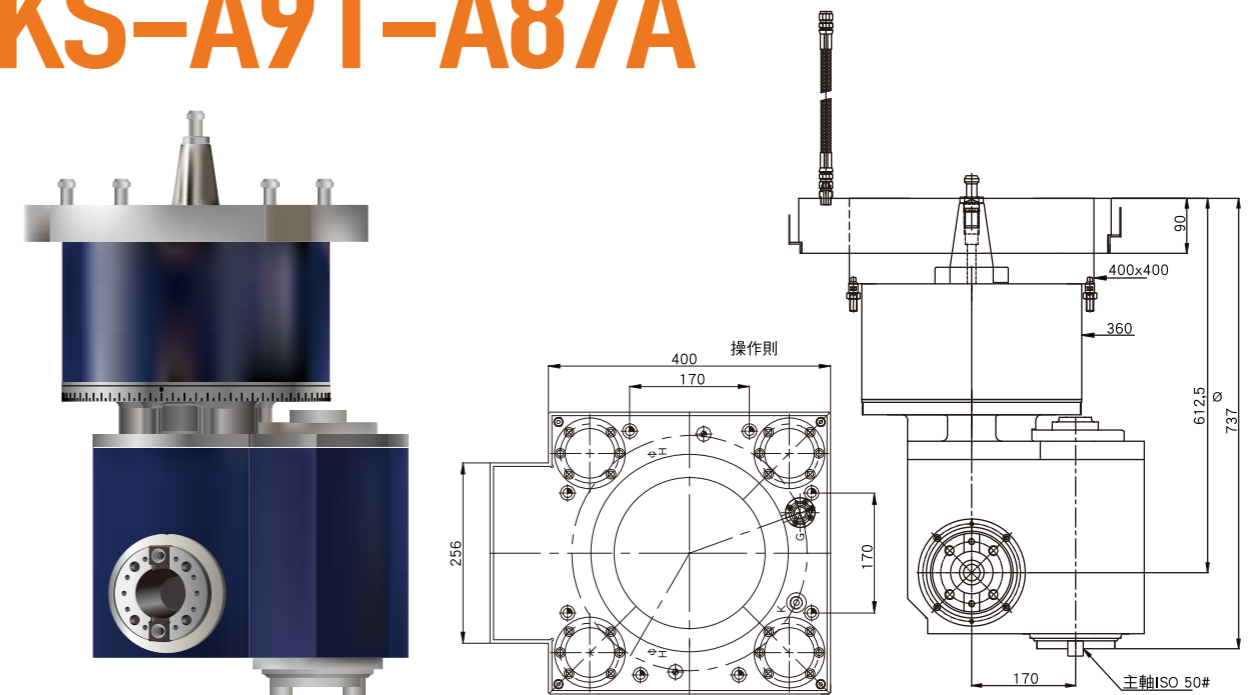
型號	銑頭裝卸方式	刀具裝卸方式	錐孔型式	額定扭矩	額定功率	最高轉速	軸轉角齒盤精度
A80LA-A89A	自動裝卸	頭部具有油壓夾鬆刀功能	BT50	1000Nm	38KW	2000r.p.m	2.5° /5° /15°

KS-A75BT-A89A



型號	銑頭裝卸方式	刀具裝卸方式	錐孔型式	額定扭矩	額定功率	最高轉速
A75BT-A89A	自動裝卸	頭部具有油壓夾鬆刀功能	BT50	1000Nm	38KW	3000r.p.m

KS-A91-A87A



型號	銑頭裝卸方式	刀具裝卸方式	錐孔型式	額定扭矩	額定功率	最高轉速	軸轉角齒盤精度
A91-A87A	自動裝卸	頭部具有油壓夾鬆刀功能	BT50	1000Nm	38KW	2500r.p.m	2.5° /5° /15°

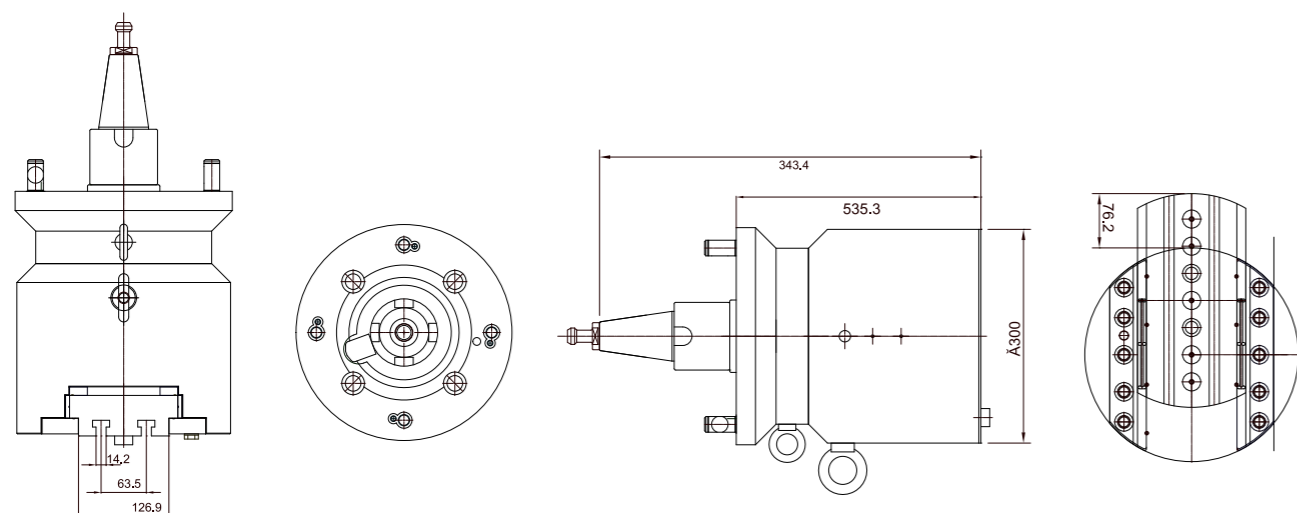
ZX3 數控平旋盤

Facing & contouring head



加工範圍：0-800mm
最高轉速：500 r.p.m
淨重：159KG

注：加工轉速及進給量依據加工材質及加工條件有所不同；最高轉速會依刀具重量有所不同。



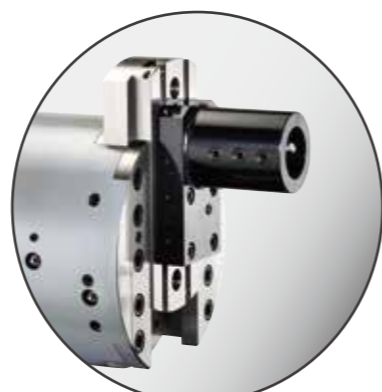
基本參數	數值
滑塊行程	76.2mm
行程比例	1 : 1
最大扭矩	800Nm
最大加工直徑	Ø800
最大進給	0.4mm/Rev
重複定位精度	0.005mm
搪孔精度	H7
最大吃刀量	4D.O.C/mm
最大快速進給	0.4M/min
表面粗糙度	1.6Ra

選配附件：

1. 客製連結盤



2. 中心出水刀座



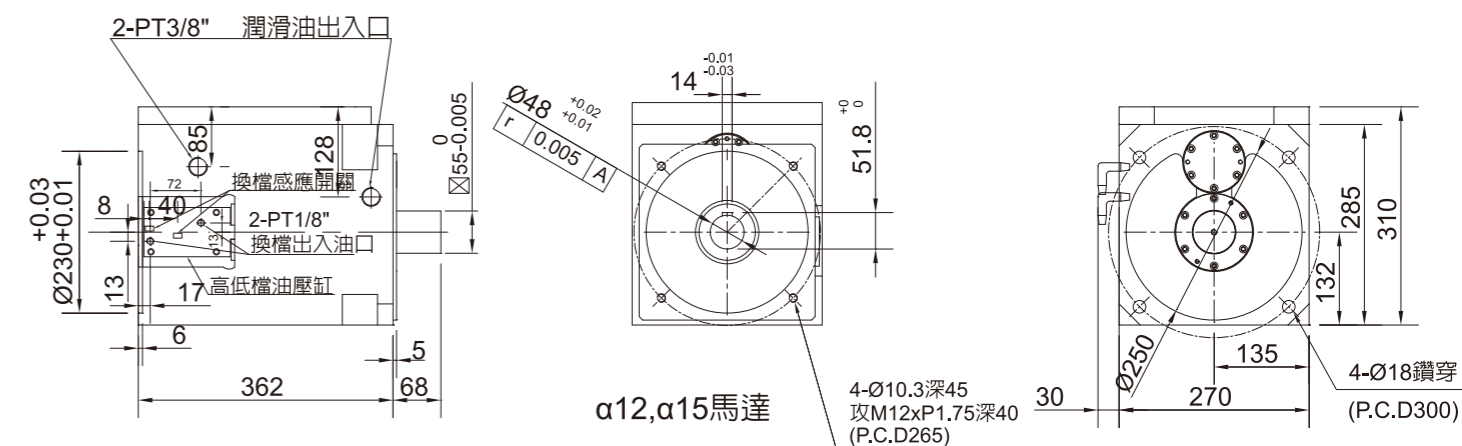
GF-250 主軸變速齒輪

Gear box



最高轉速：6000 r.p.m
檔數：2檔
齒數比=1:1 / 1:4.2424
最大馬力：30HP
換檔方式：油壓/氣壓
油壓冷卻
輸入軸：Ø55xL110, or Ø48xL110
輸出軸：Ø55xL110

CNC立式銑床
龍門銑床
臥搪用兩檔式齒輪箱



規格

GF-250	入力軸	出力軸
I1-O1-L2	Ø48x110t	Ø55x110L
I2-O1-L2	Ø55x110t	Ø55x110L

選購時請確認規格。例：GF-250-I1-O1-L2

GF-250

入力軸心 I	出力軸心 O	出力軸長度 L
I1-Ø48	O1-55	L2-110L
I2-Ø55		

客戶填表 請將I、O、L尺寸填入以下表格

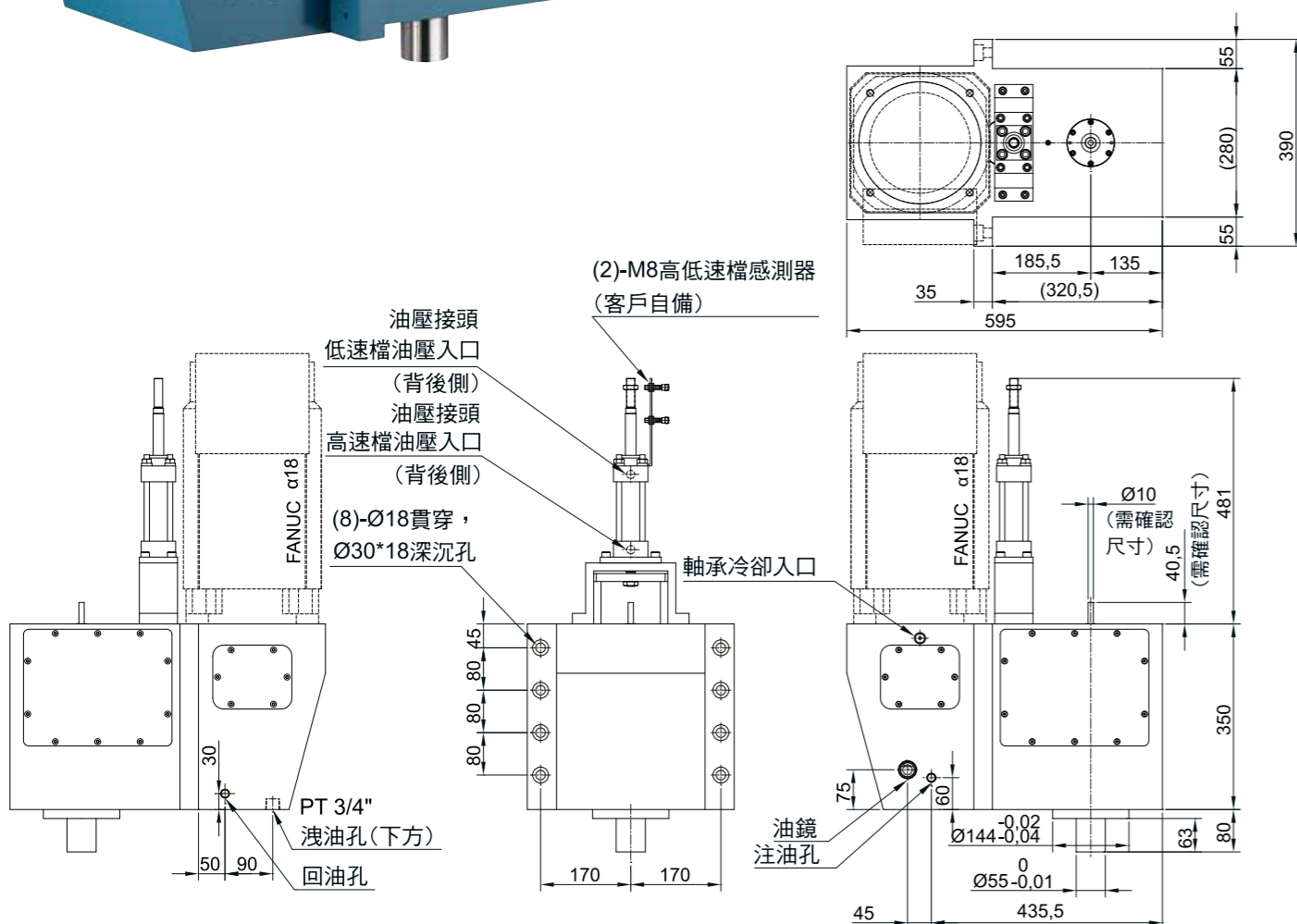
入力軸心 I	出力軸心 O	出力軸長度 L

GF-400 高速主軸兩檔式變速齒輪箱

Gear box



最高轉速：6000 r.p.m
 檔數：2檔
 齒數比=1:1 / 1:4.087
 最大馬力：30HP
 換檔方式：油壓/氣壓
 油壓冷卻
 選配：可搭配中心出水



Specification

1. MaxRPM: 6000
2. Gear step: 2 step
3. Gear rate=1:1 / 1:4.087
4. Max horsepiwer: 30HP
5. Hear shift method: hydraulic/atmospheric
6. Cooling by hydraulic
7. Input shaft: Ø55xL110, or Ø48xL11
8. Output shaft: Ø55xL110

Cautions

1. Cooler oil is mobil#32 for gear box cooling and lubrication.
2. Pneumatic for gear shift please make sure the air source is dry and the pressure is always at 6kg/cm².
3. After input shafty connect with spindle motor, please check the balance.
4. Please select the low speed to start gear box to check the function is alright.
5. Please make sure the high/low L.S is in normal condition.

規格

1. 最高轉速: 6000rpm
2. 檔數: 2檔
3. 齒數比=1:1 / 1:4.087
4. 最大馬力: 30HP
5. 換檔方式: 油壓/氣壓
6. 油壓冷卻
7. 輸入軸: Ø55xL110, or Ø48xL110
8. 輸出軸: Ø55xL110

注意事項

1. 齒輪箱冷切機使用油脂為mobil#32。
2. 換檔的空壓源需確保乾燥且壓力為6kg/cm²。
3. 輸入齒輪需與馬連接結時，請做平衡校正。
4. 在啓動運轉前，請用低速啓動并確認機能正常。
5. 請確認高低檔的近接開關檢知正常。

繪製連接盤注意事項

- A. 需要主軸凸出相關尺寸
- B. 需要鎖固螺絲孔相關尺寸
- C. 需要配合相關外型尺寸

